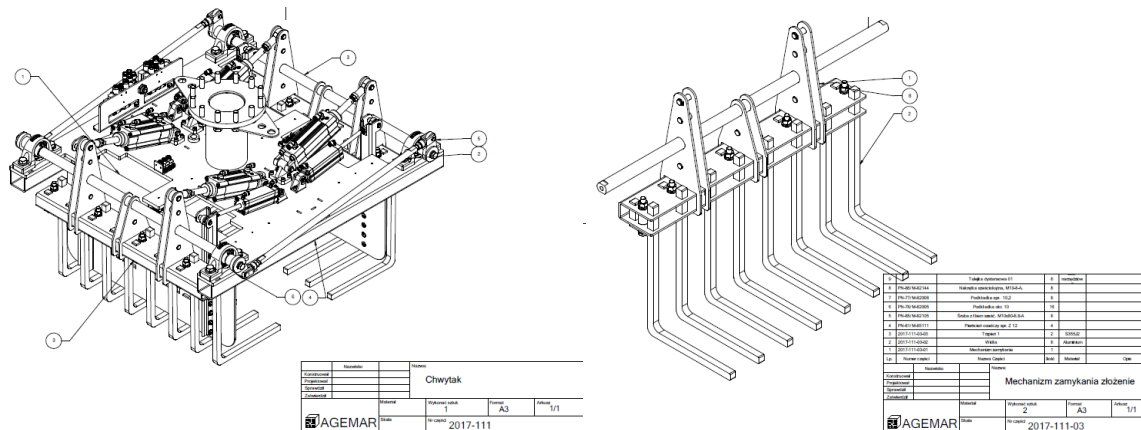


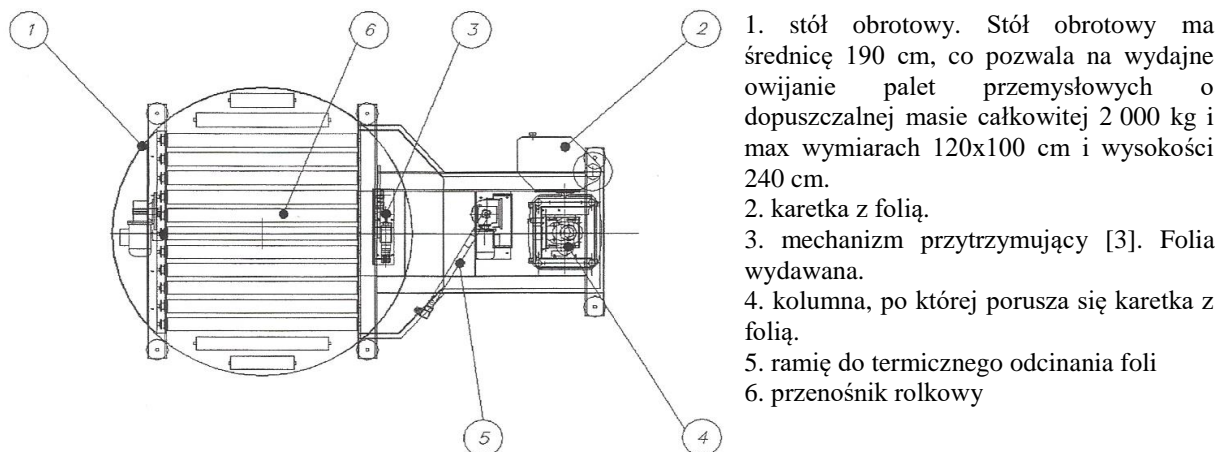
Innowacyjny jest również chwytak, w którym **każda widla osadzona jest osobno**, co umożliwia jej demontaż w przypadku awarii. Widły manipulatora wykonane są z aluminium i wypalane laserowo co powoduje, iż całe urządzenie jest ok 20% lżejsze niż inne oferowane na rynku. Fakt ten bezpośrednio przekłada się na udźwig robota, jego żywotność, a także całkowity pobór energii.

Schemat budowy chwytaka i widel



Dzięki wyposażeniu **owijarki w nowoczesny system sterowania** możliwa jest płynna i automatyczna regulacja prędkości foliowania palety w zależności od obciążenia linii transportowej. Układ gniazda pakowania palet posiada elektroniczne detektory zlokalizowane w obszarze dojazdowym do centralnej jednostki pakującej (owijarki) pozwalające na automatyczną regulację szybkości działania owijarki. Innowacyjnym rozwiązaniem jest tu połączenie dyspensera foli z owijką, a także jeden system sterowania (jedna szafa sterownicza dla całego układu).

Schemat budowy owijarki



Linia dedykowana jest do paletyzacji worków z materiałami sypkimi np. w branżach:

- + spożywczej: cukier, mąka, groch, kasza, inne,
- + budowlanej: perlit, chemia budowlana, inne,
- + innej, w której produkty pakowane są w worki transportowane na paletach

Procedura projektowania w zakładce oferta/transport magazynowy.